

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА

РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89

тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

## ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 01.2868.16

Дата регистрации • 13 • июля 2016 г.

Действительно до • 13 • июля 2021 г.

Продлено до • • г.

Продлено до • • г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Мастика битумно-полимерная приклеивающая холодная Фиксер.

2. Назначение

Для приклеивания битумной и битумно-полимерной черепицы, а также для приклеивания рулонных битумных и битумно-полимерных кровельных и гидроизоляционных материалов к бетонным, металлическим, цементно-песчаным и другим поверхностям.

3. Изготовитель

ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ», Республика Беларусь,  
213760, Могилевская область, г. Осиповичи, ул. Чапаева, 11, к. 19.

4. Заявитель

ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ», Республика Беларусь,  
213760, Могилевская область, г. Осиповичи, ул. Чапаева, 11, к. 19.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № ВУ/112.02.1.0.0494) от 14.06.2016 №13(2)-339/16;  
сертификата соответствия СМК от 24.07.2012 № ВУ/112 05.01. 002 02835.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ», Республика Беларусь.

7. Особые отметки

Маркировка: наименование торговой марки (ТехноНИКОЛЬ), наименование и адрес предприятия-изготовителя (включая страну), условное обозначение продукции (Мастика для гибкой черепицы ТехноНИКОЛЬ № 23 (Фиксер), дата изготовления (число, месяц, год), масса нетто, номер партии, расход (кг/м<sup>2</sup>), гарантийный срок хранения (18 месяцев со дня изготовления), ТУ ВУ 790683385.011-2016, штриховой идентификационный код.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа



И.Л. Лишай

13 июля 2016 г.

№ 0005147



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

**ТС 01.2868.16**

**ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА**

мастики битумно-полимерной приклеивающей холодной Фиксер производства ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ», Республика Беларусь, предназначенной для приклеивания битумной и битумно-полимерной черепицы, а также для приклеивания рулонных битумных и битумно-полимерных кровельных и гидроизоляционных материалов к бетонным, металлическим, цементно-песчаным и другим поверхностям.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Массовая доля нелетучих веществ, %	ГОСТ 17537 ТУ ВУ 790683385.011	86,5
2.	Условная вязкость, с	ГОСТ 8420	27
3.	Прочность сцепления с основанием, МПа: - бетон; - металл	ГОСТ 26589	0,74 0,81
4.	Прочность сцепления между слоями, МПа: - рулонный материал - рулонный материал, - рулонный материал - бетон		0,55 0,60
5.	Прочность на сдвиг клеевого соединения, кН/м		5,13
6.	Теплостойкость образца толщиной 2 мм при температуре 110°C в течение 5 ч: - внешний вид, - изменение длины, %	ГОСТ 26589	На поверхности образцов вздутия и подтеки отсутствуют  0

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
7.	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	ГОСТ 30108	Менее 27,5 (1 класс)
8.	Температура самовоспламенения, °С	ГОСТ 12.1.044	384
9.	Температура вспышки, °С: - в закрытом тигле, - в открытом тигле		45 65
10.	Температура воспламенения, °С		80
Покрытие из мастики			
11.	Группа горючести	ГОСТ 30244	Г4
12.	Группа воспламеняемости	ГОСТ 30204	В3
13.	Группа распространения пламени	ГОСТ 30444	РП4

Примечания:

1. Пожарно-технические показатели (п.п. 8 + 13 таблицы) приведены на основании значений, указанных в технических условиях изготовителя ТУ ВУ 790683385.011-2016 «Мастика битумно-полимерная приклеивающая холодная Фиксер».

2. Мастика битумно-полимерная приклеивающая холодная Фиксер относится к горючим легковоспламеняющимся жидкостям.

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0012876

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 1

ТС 01.2868.16

**УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на мастику битумно-полимерную приклеивающую холодную Фиксер производства ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ», Республика Беларусь, предназначенную для приклеивания битумной и битумно-полимерной черепицы, а также для приклеивания рулонных битумных и битумно-полимерных кровельных и гидроизоляционных материалов к бетонным, металлическим, цементно-песчаным и другим поверхностям.

2. Мастика битумно-полимерная приклеивающая холодная Фиксер (далее - мастика) применяется также для проклеивания швов гибкой черепицы и других материалов на битумной основе, приклеивания указанных материалов к различным поверхностям, в том числе керамическим, деревянным, кирпичным.

3. Мастика выпускается по ТУ ВУ 790683385.011-2016 «Мастика битумно-полимерная приклеивающая холодная Фиксер» и представляет собой многокомпонентную однородную массу черного цвета, состоящую из битума, бутадienstирольного термопласта или его модификаций, наполнителя, растворителя и технологических добавок.

4. Мастика должна наноситься на предварительно подготовленную поверхность. Перед нанесением мастики поверхности основания и приклеиваемого материала должны быть, при необходимости, очищены от загрязнений и высушены. Влажность изолируемой поверхности должна быть не более 4%. Пористые основания необходимо предварительно прогрунтовать битумным праймером, нанесение мастики следует осуществлять после полного высыхания праймера.

5. Перед применением мастику следует тщательно перемешать. Расход мастики составляет: при нанесении на торцевые части – 0,1 кг на 1 м.п. (ширина нанесения – 10 см); на ендовый ковер – 0,4 кг на 1 м.п. (ширина нанесения – 20 см); на примыкания к кирпичным трубам и стенам – 0,75 кг на 1 м.п. (ширина нанесения – 50 см); проклейка стыков подкладочного ковра – 0,1 кг на 1 м.п. (ширина нанесения – 10 см). Увеличенный расход мастики не ведет к улучшению приклеивания.

6. Мастику распределяют по одной из склеиваемых поверхностей слоем толщиной 0,5 ÷ 1,0 мм. Соединяют поверхности, избегая образования складок и пузырей. Поверхности прижимают до появления мастики из шва. Для более качественного приклеивания рекомендуется использовать специальные раскатывающие валики.

7. Работы по приклеиванию рулонных материалов должны производиться при температуре наружного воздуха от минус 10°C до 40°C. При температуре ниже 5°C мастику следует выдержать при комнатной температуре в течение не менее суток.

8. Мастику упаковывают в плотно закрывающиеся стальные ведра или банки массой 3, 10 и 20 кг, степень заполнения тары - не более 90 % от ее объема. Банки с мастикой массой по 3 кг упаковывают в картонные коробки по 4 штук в каждой, ведра и банки - размещают в несколько рядов на поддонах. Коробки с банками массой по 3 кг размещают на поддоне не более 6 рядов по высоте, ведра массой по 10 кг - не более пяти по высоте, ведра массой по 20 кг - не более трех по высоте. Количество потребительской упаковки на поддоне зависит от вместимости тары. Сформированный транспортный пакет упаковывают в термоусадочную пленку.

9. Маркировка мастики содержится на этикетке, наклеенной на каждую единицу потребительской тары (стальное ведро или банку), включает: наименование торговой марки (ТехноНИКОЛЬ), наименование и адрес предприятия-изготовителя (включая страну), условное обозначение продукции (Мастика для гибкой черепицы ТехноНИКОЛЬ № 23 (Фиксер)), дату изготовления (число, месяц, год), массу нетто, номер партии, расход (кг/м<sup>2</sup>), гарантийный срок хранения (18 месяцев со дня изготовления), обозначение технических условий (ТУ ВУ 790683385.011-2016), область применения, указания по применению, условия проведения работ и хранения, манипуляционные знаки и предупредительные надписи, штриховой идентификационный код. Каждая партия продукции сопровождается паспортом качества.

10. Проектирование, производство и приемку работ с применением мастики следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов по строительству, действующих на территории Республики Беларусь, в том числе ТКП 45-5.08.01-277-2013 «Кровли. Строительные нормы проектирования и правила устройства», ТКП 45-5.09-105-2009 «Отделочные работы. Правила выполнения», на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и указаний по применению предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия продукции.

11. Транспортируют мастику всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки горючих легковоспламеняющихся материалов, действующими на каждом виде транспорта.

Хранят мастику в плотно закрытой таре в неотапливаемых складских помещениях. При хранении мастика должна быть защищена от прямого воздействия солнечных лучей.

Транспортирование и хранение поддонов с мастикой должно производиться в один ряд по высоте.

12. Гарантийный срок хранения мастики - 18 месяцев от даты изготовления при соблюдении условий транспортирования и хранения.

13. Ответственность за соответствие поставляемых материалов настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного  
органа



И.Л. Лишай

№ 0012877